

# D-Bar in Coil

異形コイル鉄筋 Deformed bar in coil

## 合同製鐵株式会社

本社 / 〒530-0004 大阪市北区堂島浜二丁目2番8号  
TEL.06-6343-7600 (代) FAX.06-6343-7676

### 異形コイル鉄筋のお問い合わせは

線材営業部 線材営業室 (大阪本社)  
TEL.06-6343-7660 FAX.06-6343-7665  
線材営業部 東京線材営業室 (東京事務所)  
TEL.03-5218-7091 FAX.03-5218-7088

Head Office: 2-8, Dojimahama 2-chome, Kita-ku, Osaka 530-0004, Japan

Please contact us by e-mail for inquiries on deformed bars in coil:

Wire Rod Sales Division

e-mail: [gds-hanbai@godo-steel.co.jp](mailto:gds-hanbai@godo-steel.co.jp)



#### ご注意とお願い:

本資料に記載された技術情報は、製品の代表的な特性や性能を説明するためのものであり、「規格」の規定事項として明記したものの以外は、保証を意味するものではありません。本資料に記載されている情報の誤った使用または不適切な使用等によって生じた障害につきましては責任を負いかねますのでご了承下さい。また、これらの情報は、今後予告なしに変更される場合がありますので、最新の情報については、各担当部署にお問い合わせ下さい。本資料に記載された内容の無断転載や複製はご遠慮下さい。

#### Notice:

The technical information mentioned in this pamphlet is to explain the main characteristics and capacity of products; therefore, only those specified as standard regulation items are guaranteed. Godo Steel shall not be liable for any damages arising out of or resulting from anything incorrect use of the information thereof. Please contact to the department in charge for the latest information as it is changeable beforehand. Reproduction of the material in this pamphlet in part or whole, without prior written consent, is prohibited.

# GODO STEEL, LTD.

ISO 9001



# D-Bar in Coil

合同製鐵では従来の異形棒鋼に加え、線材工場の高機能ミルを使用した高精度、高品質の異形コイル鉄筋の製造を行っています。

In addition to the deformed bars, Godo Steel produces high-precision, high-quality deformed bars in coils using high-performance mills for wire plant.

## ■異形コイル鉄筋の特長

1. 高寸法精度及び強度バラツキの少ない高品質な製品です。
2. 加工機に合わせた、異形コイル鉄筋硬さを選択できます。
3. コイル単重は最大2トンで高効率な作業が可能です。

## ■Features of the deformed bar in coils

1. High-quality products with high dimensional precision and less variation in strength can be accomplished.
2. Hardness can be selected to match any processing machine.
3. For the coil unit weight, a maximum of 2 tons is possible, which permits work with high efficiency.

## ■異形コイル鉄筋のメリット

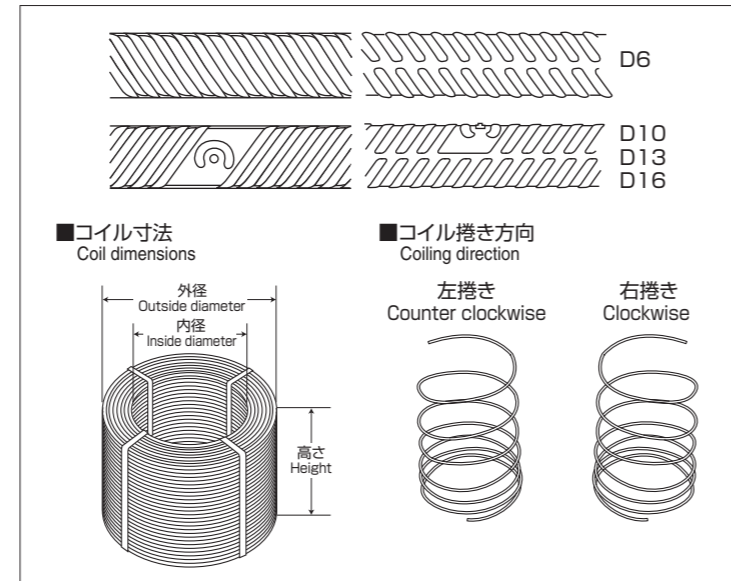
1. 材料はコイル状なので直棒に比較し、加工時のロスが減少し歩留が向上すると共に、多様な形状・寸法に対し効率的な加工が可能です。また、材料保管にも有利です。
2. 製品製作には、自動加工機の使用により加工能率が向上し、省力化も可能です。
3. 矯直により、ご指定の直棒も製作する事ができます。

## ■Advantages of the deformed bar in coil

1. The product is in a coil shape. Compared with straight bars, working loss is less, improving yield and permitting efficient forming into a great variety of shapes and dimensions. Coil-shape is advantageous for storage as well.
2. An automatic machine can be used to process products, which improves the working efficiency and helps labor saving.
3. The bars can be straightened to any specifications.

## ■コイル鉄筋のフシ形状の例

### Example of nodes shape



当社は、2007年5月に、JICQAよりJISG3112のJIS認証を得ました。左記にその認証書の写真を掲載します。

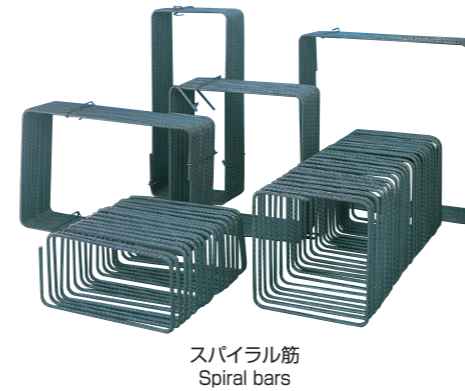
Godo Steel was given JIS certification for JIS G 3112 by JICQA in May 2007. The picture on the left shows the certificate.

## ■異形コイル鉄筋の使用例

土木建築用製品としてのスパイラル筋用、RCセグメント筋用、各種鉄筋籠、溶接金網、その他各種用途に使用されています。

## ■Sample applications of deformed bar in coil

Spiral bars for civil engineering and construction; RC segment bars; various reinforcing bar cages; welded metal nets; and many others.



## 異形コイル鉄筋の種類と仕様 Classification and Specifications of Deformed Bar in Coil

1. 製造可能サイズ、鋼種は右表の通りで JIS G 3112 の規格品です。
2. コイル単重は1トンと2トンの2種類あります。
3. コイル形状は右巻き、左巻き共に可能です。

1. Manufacturable size and steel grades are as listed in the table on the right. The products are standardized to JIS G 3112.
2. The coil unit weight comes in 1 and 2 tons.
3. Both clockwise and counter clockwise coiling is possible for coil shape.

### 4. コイル形状寸法 Coil shape and dimensions (mm)

	外径 OD	内径 ID	高さ Height
2t コイル	1,250~1,450	800~900	1,250~1,700
1t コイル	1,480以下	730以上	900以下

### 5. 材質 Material

種類 Grade	C	Si	Mn	P	S	Ceq
SD 295	≤0.27	≤0.55	≤1.50	≤0.050	≤0.050	—
SD 345	≤0.27	≤0.55	≤1.60	≤0.040	≤0.040	≤0.60
SD 390	≤0.29	≤0.55	≤1.80	≤0.040	≤0.040	≤0.65

$$Ceq=C+Mn/6+Si/24+Ni/40+Cr/5+Mo/4+V/14$$

### 6. 機械的性質 Mechanical properties

種類 Grade	降伏点または耐力 Yield point or yield strength, N/mm <sup>2</sup>	引張強さ Tensile strength, N/mm <sup>2</sup>	降伏比 Yield ratio, %	試験片 Test piece	伸び Elongation, %	曲げ試験 Bendability	
						内側半径 Inside radius	曲げ角度 Bending angle
SD 295	295≤	440~600	—	2号に準じるもの As per No. 2	16≤	1.5d	180°
SD 345	345~440	490≤	≤80	2号に準じるもの As per No. 2	18≤	1.5d	180°
SD 390	390~510	560≤	≤80	2号に準じるもの As per No. 2	16≤	2.5d	180°

