

合同製鐵株式会社

● 本社	〒530-0001 大阪市北区梅田三丁目2番2号 JPタワー大阪19階	TEL. 06-6343-7600 (大代表)	FAX. 06-6343-7676
● 船橋製造所	〒273-0023 船橋市南海神二丁目2番1号	TEL. 047-433-2267	FAX. 047-433-4410
● 棒鋼営業部 棒鋼営業室	〒100-0005 東京都千代田区丸の内一丁目9番1号 丸の内中央ビル10階	TEL. 03-6267-0030	FAX. 03-6267-0031
● 東京加工製品営業部 東京加工製品営業室	〒100-0005 東京都千代田区丸の内一丁目9番1号 丸の内中央ビル10階	TEL. 03-5218-7093	FAX. 03-5218-7085
● 大阪加工製品営業部 大阪加工製品営業室	〒530-0001 大阪市北区梅田三丁目2番2号 JPタワー大阪19階	TEL. 06-6343-7669	FAX. 06-6343-7665
【販売委託先】			
● 関東デューバスチール株式会社	〒100-0005 東京都千代田区丸の内一丁目9番1号丸の内中央ビル10階	TEL. 03-6267-0030	FAX. 03-6267-0031

Bars

合同製鐵の異形棒鋼



INDEX

- ① はじめに
- ② 製造・検査工程
- ③ 規格
- ④ 製品寸法・質量
- ⑤ 形状・表示
- ⑥ 標準長さ・許容差
- ⑦ 品質検査

GODO STEEL, LTD.

ご注意とお願い：

本資料に記載された技術情報は、製品の代表的な特性や性能を説明するためのものであり、「規格」の規定事項として明記したものの以外は、保証を意味するものではありません。
本資料に記載されている情報の誤った使用または不適切な使用等によって生じた損害につきましては責任を負いかねますのでご了承下さい。また、これらの情報は、今後予告なしに変更される場合がありますので、最新の情報については、各担当部署にお問い合わせ下さい。本資料に記載された内容の無断転載や複製はご遠慮下さい。

①はじめに

土木・建築の分野で広くご使用いただいております当社の異形棒鋼は、徹底した品質管理と高度の伝統技術を駆使して製造し、需要家の皆様からご好評を博しております。

当社では、高強度異形棒鋼を開発するなど、常にユーザーニーズを先どりし諸性能の向上に努めております。

今後とも一層のご愛顧のほど、お願い申し上げます。

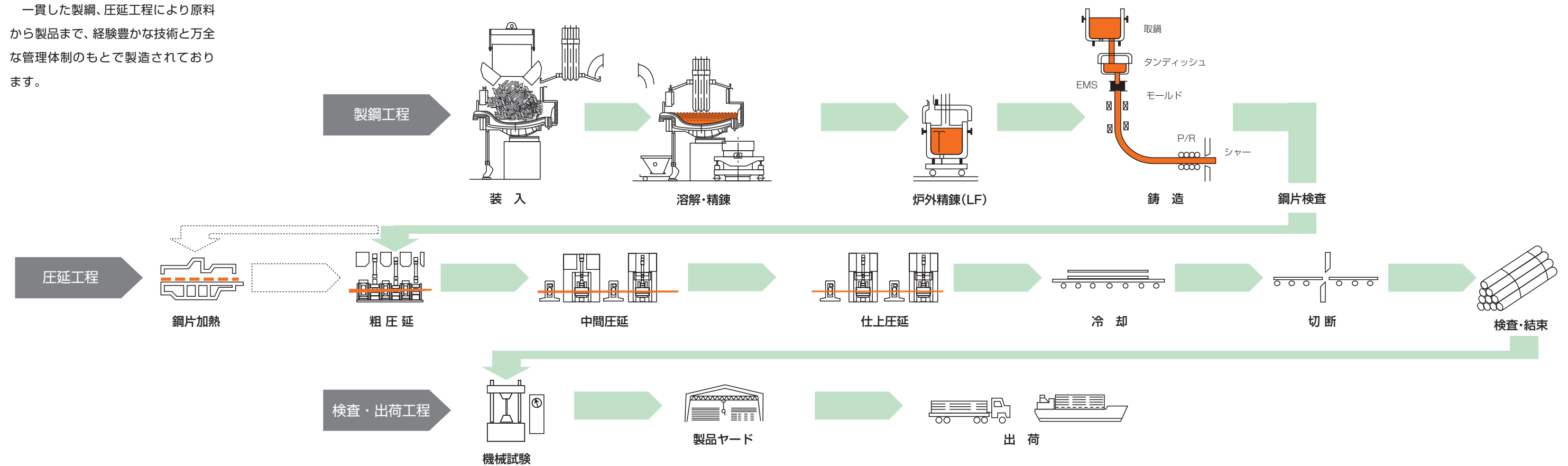


合同製鐵船橋製造所の品質マネジメントシステム及び環境マネジメントシステムは、JICQAからISO9001及びISO14001の認証を取得しています。



②製造工程

一貫した製鋼、圧延工程により原料から製品まで、経験豊かな技術と万全な管理体制のもとで製造されております。



電気炉



取鋼精錬



連続鑄造



棒鋼圧延

③規格（化学成分・機械的性質）

〈JIS G 3112：2020〉[2020.4.20 改正]

● 化学成分

種類の記号	化 学 成 分（％）					
	C	Si	Mn	P	S	Ceq（＊）
SD295	0.27以下	0.55以下	1.50以下	0.050以下	0.050以下	－
SD345	0.27以下	0.55以下	1.60以下	0.040以下	0.040以下	0.60以下
SD390	0.29以下	0.55以下	1.80以下	0.040以下	0.040以下	0.65以下
SD490	0.32以下	0.55以下	1.80以下	0.040以下	0.040以下	0.70以下

＊ Ceq=C+Mn/6+Si/24+Ni/40+Cr/5+Mo/4+V/14

● 機械的性質

種類の記号	引 張 試 験					曲 げ 試 験	
	降伏点又は 耐力 N/mm ²	引張強さ N/mm ²	降伏比 ％	試験片	伸び（＊） ％	曲げ角度	内側半径
SD295	295以上	440～600	－	2号に準じるもの	16以上	180°	D16以下 公称直径の1.5倍
				14A号に準じるもの	17以上		D16を超えるもの 公称直径の2倍
SD345	345～440	490以上	80以下	2号に準じるもの	18以上	180°	D16以下 公称直径の1.5倍
				14A号に準じるもの	19以上		D16を超えD41以下 公称直径の2倍
SD390	390～510	560以上	80以下	2号に準じるもの	16以上	180°	公称直径の2.5倍
				14A号に準じるもの	17以上		
SD490	490～625	620以上	80以下	2号に準じるもの	12以上	90°	公称直径の2倍
				14A号に準じるもの	13以上		

(1) 伸び測定の際の標点距離：呼び名D22以下の場合はその公称直径の8倍、(JIS2号試験片) 呼び名D25以上の場合はその公称直径の5倍、(JIS14A号試験片)
(2) 寸法が呼び名D32を超えるものについては、呼び名3増すごとに表の伸び値からそれぞれ2％を減じる。ただし減じる限度は4％とする。

〈国土交通大臣認定品〉

種類の記号	大臣認定番号	認定日	認定取得サイズ
SD590B	MSRB - 0072	平成24年2月16日	D35 D38 D41
SD685B	MSRB - 0065	平成23年4月28日	D35 D38 D41

● 化学成分

種類の記号	化 学 成 分（％）				
	C	Si	Mn	P	S
SD590B	0.30～0.35	0.10～0.30	1.20～1.40	0.030以下	0.030以下
SD685B	0.33～0.37	0.80～0.90	1.40～1.55	0.030以下	0.030以下

● 機械的性質

種類の記号	降伏点 N/mm ²	引張強さ N/mm ²	伸び ％	降伏比 ％	降伏棚の歪度 ％	曲 げ 性	
						曲げ角度	内側半径
SD590B	590～649	738～900	12以上	80以下	1.4以上	90° (±10°)	公称直径の 2倍
SD685B	685～755	860以上	10以上	80以下	1.4以上		

● JIS 規格以外の外国規格についてはご相談下さい。

④製品寸法・質量

● 寸法

呼 び 名	公称直径 (d) mm	公称周長 (l) mm	公称断面積 (S) mm ²	単位質量 kg/m	節の平均 間隔の最大値 (P) mm	節の高さ (a)		節のすき間の 和の最大値 (b ₁ +b ₂) mm	節と軸線との 角度
						最小値 mm	最大値 mm		
D16	15.9	50.0	198.6	1.56	11.1	0.7	1.4	12.5	45度以上
D19	19.1	60.0	286.5	2.25	13.4	1.0	2.0	15.0	
D22	22.2	69.8	387.1	3.04	15.5	1.1	2.2	17.5	
D25	25.4	79.8	506.7	3.98	17.8	1.3	2.6	20.0	
D29	28.6	89.9	642.4	5.04	20.0	1.4	2.8	22.5	
D32	31.8	99.9	794.2	6.23	22.3	1.6	3.2	25.0	
D35	34.9	109.7	956.6	7.51	24.4	1.7	3.4	27.5	
D38	38.1	119.7	1140	8.95	26.7	1.9	3.8	30.0	
D41	41.3	129.8	1340	10.5	28.9	2.1	4.2	32.5	
D51	50.8	159.6	2027	15.9	35.6	2.5	5.0	40.0	

備考 D6、D10、D13も製造可能です。(形状はコイルになります。)

● JISサイズ質量

(単位：kg)

長さm 呼び名	3.5	4.0	4.5	5.0	5.5	6.0	6.5	7.0	7.5	8.0	8.5	9.0	9.5	10.0	10.5	11.0	11.5	12.0
D16	5.46	6.24	7.02	7.80	8.58	9.36	10.1	10.9	11.7	12.5	13.3	14.0	14.8	15.6	16.4	17.2	17.9	18.7
D19	7.88	9.00	10.1	11.2	12.4	13.5	14.6	15.8	16.9	18.0	19.1	20.2	21.4	22.5	23.6	24.8	25.9	27.0
D22	10.6	12.2	13.7	15.2	16.7	18.2	19.8	21.3	22.8	24.3	25.8	27.4	28.9	30.4	31.9	33.4	35.0	36.5
D25	13.9	15.9	17.9	19.9	21.9	23.9	25.9	27.9	29.8	31.8	33.8	35.8	37.8	39.8	41.8	43.8	45.8	47.8
D29	17.6	20.2	22.7	25.2	27.7	30.2	32.8	35.3	37.8	40.3	42.8	45.4	47.9	50.4	52.9	55.4	58.0	60.5
D32	21.8	24.9	28.0	31.2	34.3	37.4	40.5	43.6	46.7	49.8	53.0	56.1	59.2	62.3	65.4	68.5	71.6	74.8
D35	26.3	30.0	33.8	37.6	41.3	45.1	48.8	52.6	56.3	60.1	63.8	67.6	71.3	75.1	78.9	82.6	86.4	90.1
D38	31.3	35.8	40.3	44.8	49.2	53.7	58.2	62.6	67.1	71.6	76.1	80.6	85.0	89.5	94.0	98.4	103	107
D41	36.8	42.0	47.2	52.5	57.8	63.0	68.2	73.5	78.8	84.0	89.2	94.5	99.8	105	110	116	121	126
D51	55.6	63.6	71.6	79.5	87.4	95.4	103	111	119	127	135	143	151	159	167	175	183	191

⑤形状表示

表示色＝白
SD295

JIS
JICQA

QA0307046
JIS G 3112

○

SD295

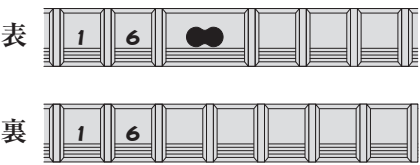
寸法

本数

鋼番

コード
No.

合同製鐵株式会社



表示色＝青
SD490

JIS
JICQA

QA0307046
JIS G 3112

○

SD490

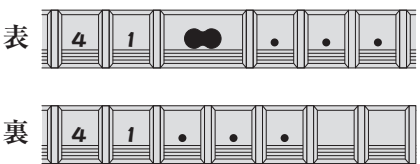
寸法

本数

鋼番

コード
No.

合同製鐵株式会社



表示色＝黄
SD345

JIS
JICQA

QA0307046
JIS G 3112

○

SD345

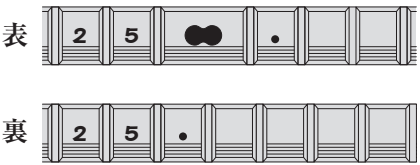
寸法

本数

鋼番

コード
No.

合同製鐵株式会社



表示色＝桃
SD590B

JIS
JICQA

QA0307046
JIS G 3112

○

SD590B

寸法

本数

鋼番

コード
No.

合同製鐵株式会社



表示色＝緑
SD390

JIS
JICQA

QA0307046
JIS G 3112

○

SD390

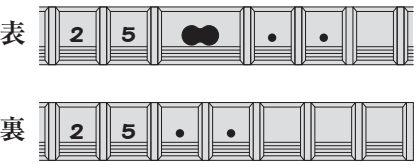
寸法

本数

鋼番

コード
No.

合同製鐵株式会社



表示色＝橙
SD685B

JIS
JICQA

QA0307046
JIS G 3112

○

SD685B

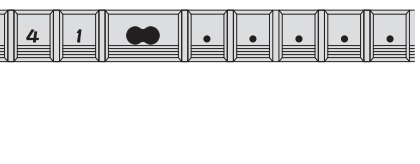
寸法

本数

鋼番

コード
No.

合同製鐵株式会社



※SD590BとSD685Bは国土交通大臣認定品です。
ロールマークは片面のみとなります。

⑥標準長さ・許容値

〈JIS〉

●標準長さ

(単位：m)

3.5	4.0	4.5	5.0	5.5	6.0	6.5	7.0	8.0	9.0	10.0	11.0	12.0
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------

●最長13.0mまで製造致します。

●長さの許容値

長 さ	許 容 値
7m以下	+ 40mm 0
7mを超えるもの	長さ1m又は端数を増すごとに、上記プラス側の許容差に更に5mmを加える。ただし、最大値は、120mmとする。

●1本の質量の許容差

呼 び 名	許 容 差	摘 要
D10未満	+規定しない。 －8%	供試材は同一形状・寸法のもの1ロールごとに長さ0.5m以上のもの1個を採取する。
D10以上 D16未満	±6%	
D16以上 D29未満	±5%	
D29以上	±4%	

〈国土交通大臣認定品〉

●質量の許容差

	呼 び 名	許 容 差
1本の許容差	SD590B	±4.0%
	SD685B	±3.5%
1組の許容差 (1束)	SD590B	±3.5%
	SD685B	±3.5%

側面及び断面

●ラベル表示

異形鉄筋は結束ごとに製品ラベルを添付しております。
プレートにはJISマーク表示制度の認証番号のほか、製品の種類を判別しやすくするために色別区分をしております。

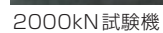
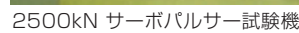
●ロールマーク

ロールマークは、全サイズです。サイズ表示についてはサイズを数字で表示しております。

●JIS認証番号

船橋製造所 QA0307046

日常の品質検査は、化学成分、引張試験、曲げ試験、外観検査などを行っております。なお必要に応じて、電子顕微鏡試験、疲労試験などを実施いたしております。



JISマーク表示制度

認 証 書

認証番号 QA0307046

認証日 2008年1月16日
再発行日 2021年3月9日

合同製鐵株式会社

大阪府大阪市北区堂島浜二丁目2番8号 東洋紡ビル8階

日本検査キューエイ株式会社は、ISO/IEC 17065に適合していることが登録の基準として定められている産業標準化法に基づく登録を受けた登録認証機関であり、下記の鉄工業品又は加工技術が日本産業規格及び主務省令で定める基準に適合していることを認証いたします。

・ JIS 番号、及び製品又は加工技術の名称：

JIS G 3112 鉄筋コンクリート用棒鋼

・ 認証の区分：G-4

・ JIS で規定する種類又は等級：SD295、SD345、SD390、SD490

・ 認証事業場：合同製鐵株式会社 船橋製造所

千葉県船橋市南海神2丁目2番1号

・ 産業標準化法の根拠条項：第30条第1項

No.040504

日本検査キューエイ株式会社

東京都中央区新富二丁目15番5号

代表取締役社長 川崎 博史

認 定 書

国住指第 2927-1 号

平成 24 年 2 月 16 日

合同製鐵株式会社

代表取締役社長 栗川 勝俊 様

国土交通大臣 前田 武志

下記の構造方法等については、建築基準法第 68 条の 26 第 1 項（同法第 88 条第 1 項において準用する場合を含む。）の規定に基づき、同法第 37 条第二号の規定に適合するものであることを認める。

記

1. 認定番号
MSRB-0072
2. 認定をした構造方法等の名称
高強度鉄筋 SD590B
3. 認定をした構造方法等の内容
別添の通り

（注意）この認定書は、大切に保存しておいてください。

認定書

国住指第 2901-1 号
平成 23 年 4 月 28 日

合同製鐵株式会社
代表取締役社長 栗川 勝俊 様

国土交通大臣 大島 章敬

下記の構造方法等については、建築基準法第 68 条の 26 第 1 項(同法第 88 条第 1 項において準用する場合を含む。)の規定に基づき、同法第 37 条第 2 号の規定に適合するものであることを認める。

記

1. 認定番号
MSRB-0065
2. 認定をした構造方法等の名称
高強度鉄筋 SD685B
3. 認定をした構造方法等の内容
別添の通り

(注意) この認定書は、大切に保存しておいてください。