

機械構造用炭素鋼鋼材 (JIS G 4051)

種類の記号	化 学 成 分 %				
	C	Si	Mn	P	S
S 1 0 C	0.08~0.13	0.15~0.35	0.30~0.60	≦0.030	≦0.030
S 1 2 C	0.10~0.15	0.15~0.35	0.30~0.60	≦0.030	≦0.030
S 1 5 C	0.13~0.18	0.15~0.35	0.30~0.60	≦0.030	≦0.030
S 1 7 C	0.15~0.20	0.15~0.35	0.30~0.60	≦0.030	≦0.030
S 2 0 C	0.18~0.23	0.15~0.35	0.30~0.60	≦0.030	≦0.030
S 2 2 C	0.20~0.25	0.15~0.35	0.30~0.60	≦0.030	≦0.030
S 2 5 C	0.22~0.28	0.15~0.35	0.30~0.60	≦0.030	≦0.030
S 2 8 C	0.25~0.31	0.15~0.35	0.60~0.90	≦0.030	≦0.030
S 3 0 C	0.27~0.33	0.15~0.35	0.60~0.90	≦0.030	≦0.030
S 3 3 C	0.30~0.36	0.15~0.35	0.60~0.90	≦0.030	≦0.030
S 3 5 C	0.32~0.38	0.15~0.35	0.60~0.90	≦0.030	≦0.030
S 3 8 C	0.35~0.41	0.15~0.35	0.60~0.90	≦0.030	≦0.030
S 4 0 C	0.37~0.43	0.15~0.35	0.60~0.90	≦0.030	≦0.030
S 4 3 C	0.40~0.46	0.15~0.35	0.60~0.90	≦0.030	≦0.030
S 4 5 C	0.42~0.48	0.15~0.35	0.60~0.90	≦0.030	≦0.030
S 4 8 C	0.45~0.51	0.15~0.35	0.60~0.90	≦0.030	≦0.030
S 5 0 C	0.47~0.53	0.15~0.35	0.60~0.90	≦0.030	≦0.030
S 5 3 C	0.50~0.56	0.15~0.35	0.60~0.90	≦0.030	≦0.030
S 5 5 C	0.52~0.58	0.15~0.35	0.60~0.90	≦0.030	≦0.030
S 5 8 C	0.55~0.61	0.15~0.35	0.60~0.90	≦0.030	≦0.030

備考：Cu 0.30%、Ni 0.20%、Cr 0.20%、Ni+Cr 0.35%を越えてはならない。