

製品寸法・規格

- 建築構造用圧延鋼材 (JIS G3136)

化学成分

種類記号	厚 さ	化 学 成 分 (%)					炭素当量% ^{*1}
		C	Si	Mn	P	S	厚さ40mm以下
SN400A	6mm以上100mm以下	0.24以下	-	-	0.050以下	0.050以下	-
SN400B	6mm以上50mm以下	0.20以下	0.35以下	0.60～1.40	0.030以下	0.015以下	0.36以下
SN490B	6mm以上50mm以下	0.18以下	0.55以下	1.60以下	0.030以下	0.015以下	0.44以下

*1 炭素当量(%) = $C + Mn/6 + Si/24 + Ni/40 + Cr/5 + Mo/4 + V/14$
受渡当事者間の協定によって、炭素当量の代わりに溶接割れ感受性組織を適用することができます。この場合の数値は右表の通りです。

種類の記号	溶接割れ感受性組織(%)
SN400B	0.26以下
SN490B	0.29以下

溶接割れ感受性組織(%) = $C + Si/30 + Mn/20 + Cu/20 + Ni/60 + Cr/20 + Mo/15 + V/10 + 5B$

機械的性質

引張試験

種類記号	引 張 試 験						
	降伏点又は耐力N/mm ²		引張強さ (N/mm ²)	降 伏 比%		伸 び	
	鋼材の厚さ ^{*2} (mm)			鋼材の厚さ ^{*2} (mm)		鋼材の厚さ ^{*2} (mm)6以上16以下	
	6以上12未満	12以上 16未満		6以上12未満	12以上16未満	試験片	%
SN400A	235以上	235以上		-	-	1A号	17以上
SN400B	235以上	235以上 355以下	400以上 510以下	-	80以下 ^{*3}	1A号	18以上
SN490B	325以上	325以上 445以下	490以上 610以下	-	80以下 ^{*3}	1A号	17以上

*2 鋼材の厚さは次による。
H形鋼は t_2 の寸法とする。
I形鋼及び溝形鋼は t_1 の寸法とする。
山形鋼は t の寸法とする。

*3 t_1 が9mm以下のH形鋼は、
降伏比の上限を85%とする。

衝撃試験

種類記号	試験温度	シャルピー吸収エネルギー J	試験片
SN400B	0	27以上	4号圧延方向
SN490B	0	27以上	4号圧延方向

厚さ12mmを超える鋼材について適用する。